



SMÖRJTEKNIK



# 906

**Kylvattenförbättrare**  
*Concentrat*

**Omegas teknologi stoppar tiden,  
en styrka...**

**- som bevarar kvaliteten**

- Ger säkert skydd mot korrosion i kylsystem
- Smörjer vattenpumpen och spar bränsle
- Garanterar termostat funktionen samt håller tätningar och packningar i god kondition
- Förhindrar pannsten, topp & godssprickor
- Är kompatibel för all metall och förenlig med alla frysskyddsblandningar

**SMÖRJTEKNIK NORDEN AB**  
Grundat 1906

## INFO

**Omega 906 Special radiator treatment additive.** Den första korrosionsteorin gjorde Plinius d.ä. död 79 eKr vid pompejis undergång. "rost är det straff gudarna pålagt järnet därför att det låter sig användas till svärd och krigiska ändamål"

Vem sa att det var bättre förr? kanske.. för inom smörjmedelsområdet är en vanlig tanke att nötning och slitage är största hotet... det är faktiskt korrosion.

Därför ger alltid ett bättre korrosionsskydd också en bättre smörjning.

**Omega 906**

Anledningen att metall korroderar är att de i naturen förekommer som oxider, hydroxider, karbonater eller andra föreningar. Eftersom metall är stabilast i dessa föreningar vill de återgå - de korroderar.

I kylsystem är korrosion och beläggningar förödande. Förutom att material försvinner i stort och mikroskopiskt får man beläggningar av t.ex pannsten.

När material försvinner kan det antingen bli hål eller sprickanvisningar och beläggningar försämrar kylningen - så smörjfilmen tunnas och slitaget ökar.

Belastas ett kallt system kan man få en spricka, ofta intill en svets eller lödning, t.o.m. i ett topplock eller motorblock. Anledningen är ofta anvisningar och att värmen kyls ojämnt. Den ojämn kylningen beror oftast på att kanaler satts igen eller materialet är belagt av pannsten eller rost.

Det är knappast en fråga om - Att det händer... utan - När det händer... och vissa system är mer benägna, t.ex de med många metaller. Att avhjälpa framtida fel är enkelt, dessutom billigt, en suverän lösning heter - Omega 906.

906:an neutraliserar korrosionens förutsättningar, den belägger dessutom alla ytor med en fin barriär. Rost har inte en chans, pannsten inte en möjlighet, den skyddar t.o.m. packningar, O-ringar mot att torka, termostaten och pumpen.

906 smörjer dessutom pumpen så den går lättare - blir tyst - drar mindre energi, samtidigt som den ger systemet bättre kylverkan för vattnets vätande förmåga ökar.

906 är lönsam, bara att smörja pumpen betalar sig mångfalt - och på köpet ett suveränt korrosionsskydd, ett starkt - ett man uppskattar - på sikt,

...och när det fungerar, då varken syns eller hörs det någonting - det märks direkt.

## FAKTA

**Omega 906**, ett avancerat emulgerande korrosionsskydd för vattenburna kylsystem som samtidigt smörjer, mjukhåller gummi, skyddar mot pannsten och förbättrar värmeledningsförmågan.

**Omega 906** används med fördel till

- fordonsystem • marinasystem • industriellsystem • robotar

**Omega 906** skall tillsättas direkt i vätskan - när det varma systemet är igång. Då ger det strömmande vattnet en jämn spridning av lösningen i hela systemet.

**Omega 906**, det ultimata förebyggande skyddet mot "hot-spot".

Ett litet tips...

- för bästa resultat bör systemets kylvatten bytas och spolats ur, om man kan antyda att kylvattnet är solkigt
- det finns anledning att spola ur och rengöra systemet grundligt, flera gånger med 906, om det är kraftigt belagt med pannsten

## DATA

Blandningsförhållande	1:150, (ca 0,7%)				
Påfyllningsintervall	var 6:e månad				
Förpackning	300 ml 1 L 20 L 60 L 205 L 1000 L				
Övrigt	1 grad. på flaska 50 ml (~7 L kylvätska)				
	1 flaska 300 ml till 70 liter kylvätska				

